

INCONTRO

## *La svolta del Concilio Vaticano II Chiesa e mondo nelle figure di Alfredo Nesi ed Enrico Bartoletti*

**Mercoledì 7 Marzo 2012 - ore 16:00**

Sala Circoscrizione 1 - via P. Gobetti  
Quartiere Corea - Livorno

### PROGRAMMA

- 16:15      Presentazione delle ricerche di  
**Angela Lepore** - *"Enrico Bartoletti ed Alfredo Nesi:  
un primo approccio ricostruttivo"*  
**Gianluca Della Maggiore** - *"Enrico Bartoletti e  
Alfredo Nesi nella chiave del Concilio Vaticano II"*
- 16:45      Introduzione al convegno  
**Rocco Pompeo** - Presidente Fondazione Nesi
- 17:00      Chiesa e mondo nella svolta del Concilio Vaticano II  
**Luigi Bettazzi** - Vescovo emerito di Ivrea
- 17:30      Firenze e la Toscana ed il Concilio Vaticano II  
**Massimo Toschi** - Docente ricercatore
- 18:00      L'eredità per l'attualità  
**Marcello Brunini** - Parroco del Verignano/Viareggio
- 18:30      Interventi e testimonianze

# **“La svolta del Concilio Vaticano II Chiesa e mondo nelle figure di Alfredo Nesi ed Enrico Bartoletti”**

Nel 1962 si avvia l'esperienza di don Alfredo Nesi nel quartiere Corea di Livorno, dopo un decennio di impegno educativo e socio-culturale a Firenze nelle periferie di Rovezzano e di Rifredi nella stagione della “Firenze dei Profeti”. Nello stesso anno si apriva a Roma il Concilio Vaticano II.

A 50 anni da queste ricorrenze la Fondazione Nesi organizza un momento di incontro a più voci per riflettere sugli effetti della svolta conciliare vista attraverso il particolare rapporto di collaborazione e amicizia tra il parroco di Corea e monsignor Enrico Bartoletti, vescovo di Lucca e segretario generale della Conferenza episcopale italiana negli anni '70, considerato “il traghettatore della Chiesa in Italia sulla sponda del Concilio”.

La Fondazione Nesi ha preparato questo appuntamento con un progetto specifico sostenuto dalla Fondazione Banca del Monte di Lucca attraverso il quale sono state curate due ricerche che verranno presentate durante il convegno.

L'autorevolezza e il valore dei relatori assicurano un qualificato approfondimento della tematica e sollecitano la partecipazione attiva e riflessiva di tutta la cittadinanza, ed in particolare delle comunità diocesane.

## **Fondazione Nesi**

Largo A. Nesi,9 Quartiere Corea  
57121 Livorno

tel/fax 0586424637 - 3207054060

[www.fondazionenesi.org](http://www.fondazionenesi.org)

[fondazione@fondazionenesi.org](mailto:fondazione@fondazionenesi.org)